

Fiche repère : Travaux de pose de revêtement enrobé à chaud sur petites surfaces



1. Constat

Plusieurs cas d'accidents du travail graves et mortels sont survenus depuis quelques années en lien avec le déversement d'enrobé à chaud par gravité pour de petites surfaces.

L'utilisation de matériels ou de remorques inappropriés peuvent conduire à des situations de dangers graves (brûlures, ensevelissement, chocs) et exposer les salariés à des troubles musculo-squelettiques (déplacements avec charges).

Cela concerne les entreprises de travaux publics (construction et/ou entretien de chaussées, terrassement, construction de réseaux, travaux de voirie, remise en état des chaussées) et aussi de transport/livraison et location de matériel.



2. Causes des accidents

La principale cause de ces accidents graves est la rupture du verrouillage des portes arrière suite à la chute brutale d'un amas d'enrobé, consécutive à la baisse de la température de celui-ci dans la benne.

Autres phénomènes à prendre en compte, c'est la pénibilité du travail et le risque de collision engin/piéton pour transporter la matière à pied d'oeuvre, souvent en utilisant des brouettes.



3. Mesures de prévention

• Organisation du chantier :

- Privilégier la plus courte distance entre le lieu du chantier et la centrale de fabrication des enrobés à chaud.
- Utiliser une benne dont la capacité est appropriée au volume à utiliser sur chantier.
- Utiliser des bennes calorifugées pour minimiser la baisse de température à l'utilisation et maintenir l'enrobé à température optimale de pose pendant plusieurs heures.

• Moyens matériels facilitant :

- **Pour le transport minimisant la baisse de température :**
 - Bennes avec surface non-adhérente et calorifugées, équipées de bâche coulissante électrique ou manuelle.
- **Pour la sortie de l'enrobé en sécurité :**
 - Benne doseuse
 - Benne calorifugée pour enrobé
 - Système de distribution installé à la place des portes
- **Pour l'utilisation à pied d'oeuvre :**
 - Convoyeur
 - Microcentrale autonome
 - Chenillard électrique avec benne
 - Godet suiveur régleur
 - Brouette auto-tractée

Nota

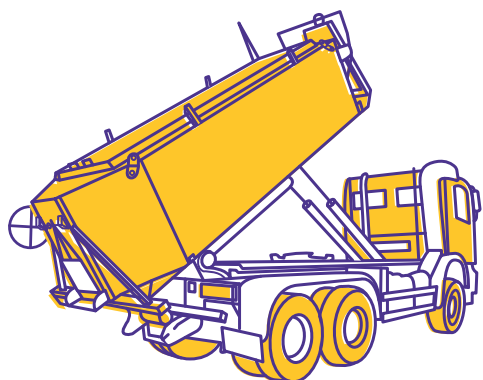
. La FNTP et Routes de France ont rédigé un catalogue des solutions techniques pour travailler et circuler en sécurité avec les camions bennes et grues dans les TP en 2020.

. La norme NF R17-109 Août 2020 s'applique aux constructeurs de bennes hydrauliques.

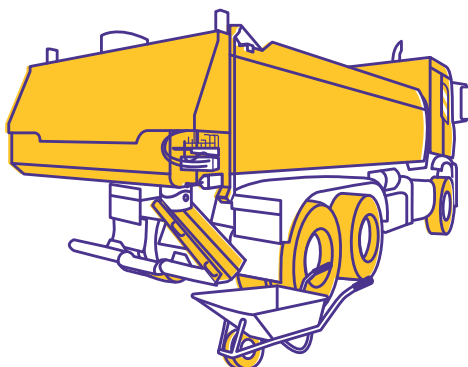
. Prévenir le risque d'arc électrique avec la mise en place de détecteur de ligne pour les équipements avec levage de benne, les conducteurs de camion benne basculant doivent être titulaires de l'AIPR opérateur (Autorisation d'Intervention à Proximité de Réseaux).

. Toute mesure visant à équiper les portes arrière de benne de dispositifs de sécurité complémentaires doit être réalisée par son fabricant.

Exemples de matériels (non exhaustifs)



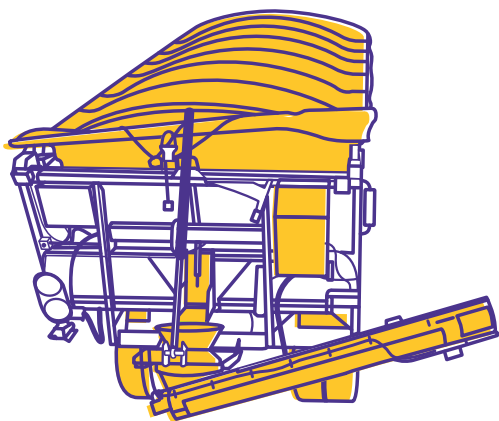
Benne calorifugée pour enrobé



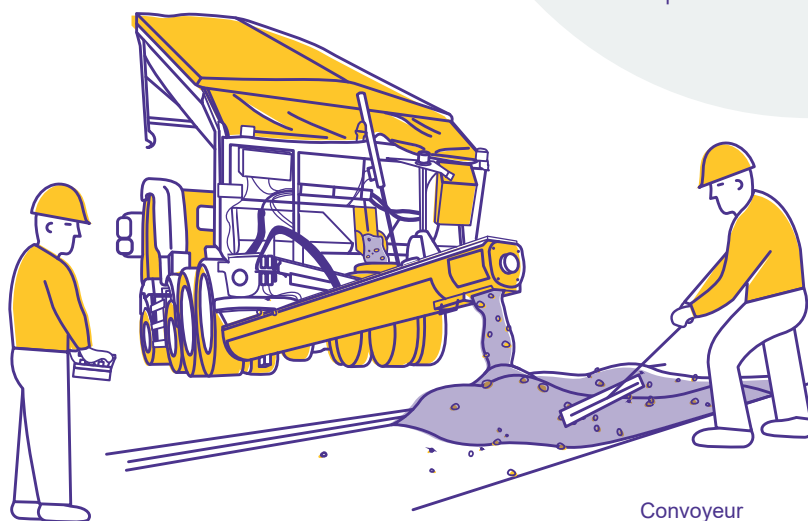
Système de distribution installé à la place des portes



Fixations complémentaires sur porte et sur cadre basculant réalisées par le constructeur



Système de distribution installé à la place des portes



Convoyeur



Benne doseuse

